

Филиал ПАО «Россети Центр» - «Белгородэнерго»

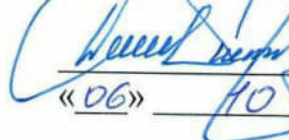
УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора
по цифровой трансформации
ПАО «Россети Центр»

 Д.А. Анищенко
« 13 » октября 2026 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Первый заместитель директора –
Главный инженер филиала
ПАО «Россети Центр» - «Белгородэнерго»

 Д.М. Пятигор
« 06 » 10 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

№ 2э_31_400

на поставку сварочного аппарата для оптоволокна
для нужд филиала ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго»

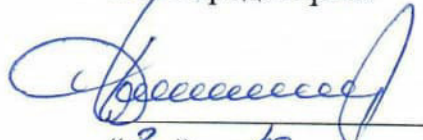
СОГЛАСОВАНО:

Начальник департамента
развития и эксплуатации
автоматизированных
систем диспетчерского управления
ПАО «Россети Центр»

 А.Н. Дубенцов
« 13 » 10 2026 г.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник департамента
корпоративных и технологических
АСУ филиала ПАО «Россети Центр» –
«Белгородэнерго»

 В.В. Недосеков
« 2 » 10 2026 г.

СОГЛАСОВАНО:

И.о. начальника отдела
телекоммуникаций
и связи департамента развития и
эксплуатации автоматизированных
систем диспетчерского
управления ПАО «Россети Центр»

 А.М. Сапелин
« 13 » 10 2026 г

г. Белгород, 2026 год

Содержание

1. Общие данные	3
2. Сроки поставки.....	3
3. Технические требования к оборудованию.....	3
4. Требования к сроку и условиям гарантийного обслуживания	4
5. Условия и требования к поставке	4
6. Правила приемки оборудования	5
Приложение №1	7

1. Общие данные

Данный документ создан с целью оптимального выбора поставщика сварочного аппарата для оптоволоконна, далее – сварочный аппарат, для нужд филиала ПАО «Россети Центр» - «Белгородэнерго».

Техническое задание определяет требования к сварочному аппарату. Требования, изложенные в настоящем документе, могут изменяться и добавляться до подписания Договора на поставку сварочного аппарата.

Техническое задание является неотъемлемой частью документации для проведения процедуры выбора поставщика сварочного аппарата и, наряду с договором, служит основанием для поставки сварочного аппарата.

Заказчик:

ПАО «Россети Центр»

Место нахождения юридического лица:

119017, Россия, г. Москва, ул. М. Ордынка, д.15

ИНН 6901067107, КПП 673102001

ОКПО: 75720657

Филиал ПАО «Россети Центр» - «Белгородэнерго»

308000, г. Белгород, ул. Преображенская, д.42.

ИНН 6901067107/ КПП 312302001

Р/сч 40702810107000008158 в филиале №8592

публичного акционерного общества

«Сбербанк России» - Белгородское отделение

БИК 041403633,

К/сч 30101810100000000633

Основная цель: выполнение своевременных аварийно-восстановительных работ на волоконно-оптических линиях связи филиала ПАО «Россети Центр» - «Белгородэнерго».

2. Сроки поставки

Начало поставки: с момента заключения договора

Окончание поставки: в течение 15 календарных дней с момента заключения договора.

3. Технические требования к оборудованию

3.1 Поставляемое оборудование по своим характеристикам должно соответствовать всем требованиям Заказчика и удостоверяться сертификационной документацией, указанной в п.5.5.

3.2. Все поставляемое оборудование должно быть заводской сборки, новым, то есть не бывшим в эксплуатации, не восстановленным и не собранным из восстановленных компонентов, серийного производства и свободно распространяться на территории РФ, иметь количество и состав согласно Приложению № 1. Сварочный аппарат обязательно должен иметь полную комплектацию от производителя.

3.3. Оборудование не должно иметь дефектов, связанных с разработкой, материалами и качеством изготовления, либо проявляющихся в результате действия или упущения Поставщика при нормальном использовании поставленных товаров в условиях, обычных для России.

3.4. Общие требования к поставляемому оборудованию:

- для производителей преимущественно положительное заключение МВК, ТУ, или иные документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям;

- оборудование должно быть сертифицировано в порядке, установленном законодательством Российской Федерации

- оборудование должно соответствовать требованиям Росстандарта, стандартов МЭК и ГОСТ: номинальные значения климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150-69

«Исполнение для различных климатических районов» и ГОСТ 15543-70 «Изделия электротехнические. Исполнения для различных климатических районов»;

– поставляемое оборудование должно быть укомплектовано в соответствии с паспортом.

3.5. Допускается поставка эквивалентов с функциональными техническими характеристиками соответствующими указанным в Приложении к настоящему техническому заданию.

3.6. Меры применения национального режима в соответствии с Постановлением правительства РФ №1875 от 23 декабря 2024 года к поставляемому оборудованию в рамках данного ТЗ указаны в Приложении № 1.

3.7. Ссылки на торговые марки и товарные знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер, Поставщик может предоставить в своей заявке торговые марки и товарные знаки, альтернативные указанным в техническом задании; в таком случае поставщик должен быть готов представить доказательства равноценности или превосходства по качеству и техническим характеристикам предлагаемого им оборудования.

4. Требования к сроку и условиям гарантийного обслуживания

4.1 Гарантия на поставляемые материалы и оборудование – 36 месяцев.

4.2 Обязательная гарантия на поставленную продукцию с выездом к Заказчику для устранения неисправностей.

4.3 Гарантия на продукцию оформляется гарантийными талонами на каждое изделие или производится по серийному номеру устройства, если производитель поддерживает такой вид гарантии. Срок гарантии на каждое изделие указан в п. 4.1 данного технического задания, но не должен быть меньше гарантийного срока, установленного производителем оборудования.

4.4 Доставка неисправной продукции от адреса Заказчика до сервисного центра и обратно осуществляется за счет и силами Поставщика.

4.5 Срок гарантийного ремонта – не более 45 дней, срок гарантии продлевается на время нахождения оборудования в ремонте. В случае превышения срока ремонта, Поставщиком производится замена оборудования на аналогичное. Поставщик обязуется осуществлять сервисное обслуживание в течение всего срока гарантии.

4.6 Дата начала исчисления гарантийного срока – с даты подписания Актов сдачи-приемки Поставщиком и Заказчиком.

5. Условия и требования к поставке

5.1 Всё поставляемое Оборудование должно быть в неповрежденной заводской упаковке. Упаковка должна обеспечивать сохранность груза от повреждений при обычных условиях хранения и транспортировки. Стоимость упаковки входит в общую стоимость предложения. Маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения всех устройств, запасных частей и расходных материалов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия.

5.2 Порядок отгрузки, адреса доставки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

5.3 Стоимость транспортных расходов должна входить в стоимость поставляемого оборудования и материалов.

5.4 Одновременно с поставкой оборудования Поставщик обязан представить Заказчику оригиналы следующих документов:

- счет на оплату товара;
- универсальный передаточный документ (УПД);
- гарантийный талон на каждую единицу оборудования;
- паспорт на оборудование.

5.5 Одновременно с поставкой оборудования Поставщик обязан представить Заказчику копии документов, заверенные владельцем:

- декларацию о соответствии;

- сертификат соответствия, если для данной продукции он обязателен;
- приложения к указанным документам, если они являются их неотъемлемой частью.

Документы о подтверждении соответствия должны быть оформлены в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации и быть действительными на дату поставки.

6. Правила приемки оборудования

Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» при получении оборудования на склад филиала ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго», расположенного по адресу: г. Белгород, 5-й Заводской пер. д. 17.

В случае обнаружения несоответствия оборудования по качеству, комплектности, маркировке, стандартам, техническим условиям и условиям Договора, Поставщик в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты получения претензии от Заказчика обязан за свой счет устранить выявленные недостатки. Расходы, связанные с устранением выявленных недостатков, заменой ненадлежащего оборудования на оборудование надлежащего качества, несет Поставщик.

Заказчик принимает оборудование без проведения пусконаладочных работ и приемочных испытаний по адресу поставки проведением внешнего осмотра оборудования для установления количества и ассортимента товара, маркировки и целостности его упаковки.

Оборудование считается поставленным надлежащим образом и принятым с момента подписания сторонами товарной накладной. Дополнительные условия приемки оборудования по качеству и количеству устанавливаются Договором поставки.

СОСТАВИЛ:

Наименование организации, предприятия	Должность исполнителя	Фамилия, имя, отчество	Подпись	Дата
филиал ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго»	Инженер 1 категории отдела эксплуатации ТК службы эксплуатации СДТУ и ИТ ДКиТАСУ	Е.С. Нарижная		01.10.2026

СОГЛАСОВАНО:

Наименование организации	Должность исполнителя	Фамилия, имя, отчество	Подпись	Дата
филиал ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго»	Начальник отдела контроллинга ИТ и ТК ДКиТАСУ	О.В. Якшин		01.10.2026
филиал ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго»	Начальник службы эксплуатации СДТУ и ИТ ДКиТАСУ	С.Э. Силантьев		01.10.2026

Перечень и объемы закупаемой продукции

№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики	Ед.изм	Кол-во	Предоставление национального режима в соответствии с ПП 1875 от 23.12.2024	
					ОКПД 2	Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)
1.	Сварочный аппарат для оптоволокну Comptuso A-5 или полнофункциональный эквивалент	Назначение: сварка одномодовых и многомодовых оптических волокон на магистральных линиях; Тип волокон: SM (G.652, G.657), MM (G.651), DS (G.653), NZDS (G.655); Метод юстировки: автофокусировка на 6 моторах; Метод выравнивания: по сердцевине; Диаметр оболочки волокна: 80-150мкм; Диаметр покрытия волокна: 100-1000мкм; Режим работы: автоматический, ручной; Время сварки: не более 8с; Время термоусадки КДЗС: не более 18с; Средние потери на стыке: 0,02 дБ (SM), 0,01 дБ (MM), 0,04 дБ (DS/NZDS); Проверка натяжения: 1,96 – 2,10 Н; Ресурс электродов: не менее 3000 циклов; Длина КДЗС: 20-60мм; Дисплей: не менее 5" HD, сенсорный; Увеличение: не менее 300х (по осям X и Y); Поворот изображения: 180°; Подсветка рабочей зоны: LED; Измеритель оптической мощности (OPM): Есть; Рабочая длина волны OPM: 850–1650 нм; Диапазон оптической мощности (OPM): -70 ... +10дБм; Визуальный локатор дефектов (VFL): не менее 15мВт; Обновление/экспорт данных: по USB; Память: не менее 1000 записей сварок; Язык интерфейса: русский в наличии; Аккумулятор: Li-ion, не менее 7800мАч; Время зарядки: не более 3,5 часов; Блок питания: 220В/50Гц (в комплекте); Рабочая температура: от -15°C до +50°C;	шт.	3	27.90.31.119	Преимущество. Запрет, предусмотренный пунктом 1 постановления №1875 от 23 декабря 2024г., не применяется на основании подпункта и) пункта 5 вышеуказанного постановления*

		Габариты, мм: 231x153x125 ±10мм; Обязательная комплектация: 1. Сварочный аппарат; 2. Зарядное устройство; 3. Аккумулятор; 4. Кейс/сумка для транспортировки; 5. Скалыватель оптического волокна; 6. Стриппер для разделки оптического кабеля; 7. Стриппер для снятия изоляции с дробь кабеля; 8. Дозатор для спирта (помпа); 9. Кисточка для очистки; 10. Груша для выдувания пыли; 11. Термоусадочные трубки; 12. Защитные гильзы; 13. Набор запасных электродов; 14. Противоударный чехол.				
--	--	---	--	--	--	--

* и) осуществляется закупка товаров, не относящихся к товарам и программному обеспечению, указанным в позициях 17, 27, 35, 53, 140, 141, 144 и 146 приложения N 1 к настоящему постановлению, при которой начальная (максимальная) цена контракта (начальная (максимальная) цена договора) или цена контракта, заключаемого с единственным поставщиком (подрядчиком, исполнителем) (цена, заключаемого с единственным поставщиком (исполнителем, подрядчиком) договора), не превышает 1 млн. рублей и при этом ни одна из использованных при определении таких цен цена единицы товара не превышает 300 тыс. рублей.